

**Общество с ограниченной ответственностью****Концерн "СТАРТ-ЦБС"**

Почтовые реквизиты	Банковские реквизиты
129090, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 4, строение 5. Тел. 608-63-24, 608-91-90, факс 608-41-53	ИНН 7702011831, КПП 770201001 Р/счет 40702810800142001028 в ОАО «УРАЛСИБ» г. Москва, к/счёт 30101810100000000787 БИК 044525787,
Режим работы	
Часы работы : с 9. 00 до 18. 00 Отпуск товара: с 9. 00 до 17. 00	Перерыв на обед: с 12. 00 до 13. 00 Выходные дни: суббота, воскресенье.

ПРАЙС – ЛИСТ

цена на продукцию ОАО «Борская войлочная фабрика» действительна с 01.06.2018 года.

№№ п.п.	Наименование товара , стандарт, ТУ, ГОСТ	Един. измер.	Объём продаж	Цена с НДС в руб.
1.	Войлок для протезных изделий толщ. 15 ; 20 мм ТУ 8161-002-05251899-2005 «светлый»	кг	от рулона (30-35 кг)	1415-00
2.	Войлок для протезных изделий толщ. 15 ; 20 мм ТУ 8161-002-05251899-2005 «темный»	кг	от рулона (30-35 кг)	893-00
3.	Войлок для игольчатой ленты толщ. 2,6 ; 4 мм ТУ 8161-006-05251899-2005 «светлый»	кг	от рулона (30-35 кг)	1235-00
4.	Войлок для игольчатой ленты толщ. 2,6 ; 4 мм ТУ 8161-006-05251899-2005 «темный»	кг	от рулона (30-35 кг)	899-00
5.	Войлок для электрооборудования ГОСТ 11025-78 толщ. 2,5 - 10 мм «светлый»	кг	от рулона (30-35 кг)	1193-00
6.	Войлок для электрооборудования ГОСТ 11025-78 толщ. 2,5 - 10 мм «темный»	кг	от рулона (30-35 кг)	761-00
7.	Войлок техн. тонкошерстный ГОСТ 288-72 толщ. 2,5 - 6,0 мм «светлый»	кг	от рулона (30-35 кг)	911-00
8.	Войлок техн. тонкошерстный ГОСТ 288-72 толщ. 2,5 - 20 мм «темный»	кг	от рулона (30-35 кг)	617-00
9.	Войлок тонкошерстный ТУ 8161-024-05251899-2012 толщ. 4 - 6 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	545-00
10.	Войлок подошвенный унтовый тонкошерстный ТУ 8161-013-05251899-2005 толщ. 16 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	539-00
11.	Войлок технический полугрубошерстный для обувных изделий ТУ 8161-025-05251899-2012 толщ. 4 - 6 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	395-00
12.	Войлок технический полугрубошёрстный ГОСТ 6308 – 71 толщ 6 – 20 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	291-00
13.	Войлок подошвенный «У» ТУ 8161-014-05251899-2005 толщ. 8 – 12 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	278-00
14.	Войлок технический грубошерстный ГОСТ 6418 - 81 толщ. 6 – 20 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	278-00
15.	Войлок технический грубошерстный для обувных изделий ТУ 8161-023-05251899-2012 толщ. 8 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	278-00
16.	Войлок шорный потниковый ТУ 8161-015-05251899-2005 толщ. 6 – 7 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	262-00
13.	Войлок шорный подхомутный марки "А,Б,В" ТУ 8161-015-05251899-2005 толщ. 8 ; 10 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	262-00
14.	Войлок юртовый марки "А" ГОСТ 16221-79 толщ. 8 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	279-00
15.	Войлок юртовый марки "Б" ГОСТ 16221-79 толщ. 8 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	250-00
16.	Войлок технический грубошерстный для изоляции ГОСТ 6418-81 толщ. 6 – 10 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	213-00
17.	Войлок иглопробивной ТУ 8161-010-05251899-2007 толщ. 3 - 5,5 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	договорная
18.	Войлок иглопробивной дублированный ТУ 8161-010-05251899-2007 толщ. 3 - 5,5 мм	кг	от рулона (30-35 кг)	договорная

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЙЛОКОВ

№	Ассортимент войлоков	Наименование показателей качества					Назначение, использование войлоков
		Плотность Г/см ³	Толщина мм	Длина м	Ширина м	Вес 1 кв.м кг	
ВОЙЛОКА ТОНКОШЕРСТНЫЕ							
1	Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 288-72						
	- для сальников	0,44±0,02	8,0-20,0	0,7-0,9	1,50-1,80	3,5-8,8	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
	- пиленный для сальников	0,36-0,38	2,5-20,0	0,8-1,1	1,8	0,9-7,2	
	- для прокладок	0,39±0,02	8,0-20,0	0,7-0,9	1,85	2,7-7,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
	- листовой прокладочный	0,26-0,28	2,5-6,0	0,8-30	0,7-1,4	0,6-1,7	
	- для фильтров	0,25±0,02	10,0-20,0	1,5-5	1,85	2,5-5,0	Для фильтрации масел.
	- сальник - деталь – пластина	0,34-0,40	2,5-20,0	0,8-1,0	1,80	0,8-8,0	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
	- прокладка - деталь – пластина	0,31-0,38	2,5-20,0	0,8-1,0	1,80	0,8-7,6	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
2	Войлок тонкошерстный для электрооборудования и детали из него ГОСТ 11025-78						
	- войлок	0,28+0,02 - 0,03	2,0-6,0 8,0-10,0	0,5-20 0,5-20	0,5-1,4 0,5-2,0	0,6-1,7 2,2-2,8	Для производства микропровода, в узлах электромашин и электроприборов
	- деталь – пластина	0,28+0,02 - 0,05	2,0-10,0	0,1-0,7	1,4	0,6-2,8	
3	Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты ТУ 8161-006-05251899-2005						
	- марка А	0,32±0,02	4,0	69,0	1,39	1,3	Шерстяная основа для игольчатой ленты-гарнитуры чесальных и ворсовальных машин
	- марка Б	0,31±0,02	2,6	69,0	1,39	0,8	
4	Войлок тонкошерстный для протезных изделий и детали из него ТУ 8161-002-05251899-2005						
	- войлок	0,43±0,05	15,0-20,0	0,7	1,4-1,6	6,5-8,6	Для изготовления деталей протезов и войлочных деталей
	- пиленный для сальников	0,36-0,43	2,5-20,0	0,4-0,8	1,4-1,6	0,9-8,6	
	- сальник – деталь – пластина	0,36-0,40	2,5-20,0	0,4-0,8	1,4-1,6	0,9-8,0	
5	Войлок подошвенный унтовый тонкошерстный и детали из него ТУ 8161-013-05251899-2005						
	- войлок	0,42±0,02	16,0	0,6-0,9	1,4-1,8	6,7	Для подошв меховых унтов
	- деталь – пластина	0,40±0,02	16,0	0,6-0,8	1,4-1,8	6,4	
6	Войлок тонкошерстный по ТУ-8161-024-05251899-2012						
	-войло	не менее 0,25	4,0-6,0	0,5-20	0,5-1,3	1,0-1,5	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок
ВОЙЛОКА ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЕ							
7	Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6308-71						
	- для сальников	0,38±0,02	13,0-20,0	0,8-1,2	1,85	4,9-7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
	- пиленный для сальников	0,34-0,38	2,5-20,0	0,8-1,2	1,85	0,85-7,6	
	- для прокладок марки А	0,34±0,02	13,0-20,0	0,8-1,2	1,85	4,4-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения.
	- для прокладок марки Б	0,28±0,02	6,0-12,0	0,8-5	1,85	1,7-3,4	
	- для фильтров	0,24±0,02	8,0-20,0	0,8-5	1,90	1,9-4,8	Для фильтрации масел.
	- сальник – деталь – пластина	0,34-0,36	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,8-7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
	- прокладка марки А деталь – пластина	0,30-0,34	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,7-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения.
	- прокладка марки Б деталь – пластина	0,25-0,28	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,6-5,6	
8	Войлок технический полугрубошерстный с увеличенным вложением натуральной шерсти и детали из него для машиностроения ТУ8161-009-05251899-2001						

- для сальников	0,38±0,02	13,0-20,0	0,8-1,2	1,85	4,9-7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и влаги
- пиленый для сальников	0,34-0,38	2,5-20,0	0,8-1,2	1,85	0,85-7,6	
- для прокладок марки А	0,34±0,02	13,0-20,0	0,8-1,2	1,85	4,4-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
- для прокладок марки Б	0,28±0,02	6,0-12,0	0,8-5	1,85	1,7-3,4	
- для фильтров	0,24±0,02	8,0-20,0	0,8-5	1,90	1,9-4,8	Для фильтрации масел.
- сальник – деталь – пластина	0,34-0,38	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,8-7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
- прокладка марки А деталь – пластина	0,30-0,34	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,7-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения.
- прокладка марки Б деталь – пластина	0,25-0,28	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,6-5,6	
9.	Войлок обувной по ТУ 8161-025-05251899-2012					
-войлок	0,25±0,01	4,0 ±0,75 5,0±1,5 6,0±1,5	0,5-20	0,5-1,5	1,0-1,5	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок

ВОЙЛОКА ГРУБОШЕРСТНЫЕ

10	Войлок технический грубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6418-81					
- для сальников	0,36±0,02	13,0-20,0	1,0-1,2	1,85	4,7-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения
- пиленый для сальника В	0,32-0,36	2,5-20,0	1,0-1,2	1,85	0,80-7,2	
- для прокладок марки А	0,32±0,02	13,0-20,0	1,0-1,2	1,85	4,2-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
- для прокладок марки Б	0,26±0,02	8,0-12,0	1,0-5,0	1,85	2,1-3,1	
- для фильтров	0,24±0,02	8,0-12,0	1,0-5,0	1,90	1,9-2,9	Для фильтрации масел.
- для изоляции	0,16±0,02	8,0-10,0	9,0	1,85	1,0-1,6	Для тепло- и звукоизоляции.
- сальник – деталь – пластина	0,32-0,36	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,8-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения
- прокладка – деталь – пластина	0,29-0,32	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,7-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
11	Войлок подошвенный и детали из него с увеличенным вложением натуральной шерсти ТУ 8161-014-05251899-2005					
- для подошв	0,33±0,02	8,0-10,0	0,8	1,4-1,6	2,64-3,3	Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви.
- для подошв	0,33±0,02	10,0-13,0	0,8	1,4-1,6	3,3- 4,29	
- для подложек	0,32±0,02	5,0-6,0	0,8	1,4-1,6	1,6-1,9	
- для стелек	0,32±0,02	2,5-3,5	0,8	1,4-1,6	0,8-1,1	
12.	Войлок грубошерстный для обувных изделий ТУ 8161-023-05251899-2012					
-войлок	0,26 ±0,02	8,0±0,02	0,5 - 20	0,5- 1,5	2,08	Для изготовления и ремонта обуви.
13.	Войлок для шорных изделий ТУ 8161-015-05251899-2005					
- потниковый	0,23+0,02 -0,04	7,0	1,7-2,7	1,2-1,8	1,6	Для изготовления деталей седла, других шорных изделий
подхомутный марки А и Б	0,23±0,02	8,0	1,2-2,7	1,4-1,8	1,8	В качестве мягких прокладок в шорно-седельных изделиях.
подхомутный марки В	0,23±0,02	10,0	2,1-2,7	1,4-1,8	2,3	
14.	Войлок юртовый ГОСТ 16221-79					
- марки А, Б	0,25±0,02	8,0	2,0-6,0	1,4-2,0	2,0	Для изготовления юрт (переносное жилое помещение при отгонном животноводстве).
15.	Войлок бытового назначения ТУ 8161-001-05251899-2005					
- войлок тип «И»	0,21-0,26 +0,03 -0,02	2,0-4,0	0,3-20,0	0,5-1,3	0,42-1,04	Для изготовления товаров народного потребления (комплектов для сауны, домашней обуви, зимней обуви, стелек, подложек, подошв, ковриков, сувенирной продукции) и т.п
- войлок тип «Э»	0,20±0,04	2,0-6,0	0,5-20,0	0,5-1,3	0,4-1,44	
- войлок тип «Т»	0,20-0,28 +0,05 - 0,02	2,0-6,0 8,0-10,0 12,0-20,0	0,5-20,0	0,5-1,3 0,5-1,0 0,5-1,0	0,4-5,6	

- войлок тип «П»	0,24±0,04	6,0-10,0 12,0-20,0	0,5-5,0	0,5-1,0	1,44-4,8	
- войлок тип «Г»	0,24±0,04	6-10 12-20	0,5-5,0	0,5-1,0	1,44-4,8	
- войлок тип «Ш»	0,20 + 0,03 - 0,02	6,0-8,0	0,5-3,0	0,5-3,0	1,2-1,6	
- войлок тип «ПШ»	0,12±0,03	3,0-6,0	0,5-2,0	0,5-1,5	0,36-0,72	

ИГЛОПРОБИВНЫЕ ВОЙЛОКА

1 **Войлок полушерстяной (иглопробивной) ТУ 8161-010-05251899-2007**

6

- войлок	п/ш	0,09- 0,13±0,01	3,0-4,0	20,0	1,5-1,6	0,3-1,0	Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек и использования в других областях промышленности
	п/ш дублиро в	0,14- 0,16±0,01	4,0-6,0				

1 **Войлок иглопробивной чистошерстяной по ТУ 8161-021-05251899-2012**

7

- войло к	ч/ш	0,09- 0,11±0,2	4,0±1,0	20,0-25,0	155-160	0,36-0,44	Предназначен для изготовления стелек, вкладных чулок, элементов обуви, а также для использования в других областях промышленности
	ч/ш дублиро ван	0,11- 0,13±0,2	5,0±1,0	20,0-25,0		0,55-0,65	